

# 台灣化學纖維股份有限公司

201, TUNG HWA N. ROAD, TEIPEI, TAIWAN, R.O.C.

## 安全資料表

### 一、化學品與廠商資料

|                                                                                               |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 產品名稱：POLYCARBONATE (PC 樹脂)                                                                    |                    |
| 建議用途及限制使用：塑料加工使用或混料使用                                                                         |                    |
| 產品編號：TAIRILITE AC91(*)(*), 其中 “*” 為數字 1 ~ 9                                                   |                    |
| 製造商或供應商名稱、地址及電話：<br>供應商：台灣化學纖維股份有限公司 塑膠部 PABS 廠<br>地 址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號<br>電 話：+886-5-6813021 |                    |
| 聯絡電話：+886-5-6813021                                                                           | 傳真：+886-5-6813023  |
| 緊急聯絡電話：+886-2-27122211 轉 5493                                                                 | 傳真：+886-2-27180358 |

### 二、危害辨識資料

|                                                                                                                                      |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 化學品危害分類：無（不屬於 GHS 27 種危害分類）                                                                                                          |                            |
| 標示內容：                                                                                                                                | 象徵符號： 警示語： 危害警告訊息： 危害防範措施： |
| 無（不屬於 GHS 27 種危害分類）                                                                                                                  |                            |
| 其他危害：<br>眼睛：細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。<br>皮膚：加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。<br>吸入：細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。<br>食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。 |                            |

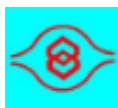
### 三、成分辨識資料

| 化學名稱                                                          | 化學式                                    | 重量百分率(%) | CAS No.    |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------|------------|
| Poly-(4,4'isopropyliden dipheyl carbonate)<br>【Polycarbonate】 | $-(O-C_6H_4-C(CH_3)_2-C_6H_4-O-CO-)_n$ | 0~50     | 25971-63-5 |
| Modified polycarbonate                                        | -                                      | 99.9~50  | CBI        |

\* CBI:商業機密資料(不公開)

### 四、急救措施

|              |                                                                                      |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 不同暴露途徑之急救方法： |                                                                                      |
| 吸 入：         | 1. 由形狀推測，未必是膠粒被吸入。<br>2. 若不甚吸入高溫熔融樹脂產生之氣體，則立即遠離該處並至新鮮空氣處呼吸新鮮空氣。<br>3. 發生咳嗽或呼吸困難立即就醫。 |
| 眼睛接觸：        | 1. 立即移走滲入物。<br>2. 當膠粒進入眼睛，假如眼睛被搓揉，可能刺激或傷害角膜，立即用清水沖洗至少 15 分鐘，不可搓揉。<br>3. 有任何異常，立即就醫。  |



# 台灣化學纖維股份有限公司

201, TUNG HWA N. ROAD, TEIPEI, TAIWAN, R.O.C.

吞食：1. 雖然未必會發生，誤食時給予大量清水喝下。

2. 食入較多量、或有嘔吐情形發生，立即就醫。

皮膚接觸：1. 高溫熔融狀態下接觸皮膚，立即以冷水沖，並依燒燙傷處理步驟緊急初步處理。

2. 若被高溫熔融之樹脂黏著於皮膚，切勿直接將之剝離皮膚，應迅速就醫

3. 迅速就醫

最重要症狀及危害效應：未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。

對急救人員之防護：配戴防塵口罩及安全眼鏡。

對醫師之提示：無需特殊解毒劑，視病患之症狀給予支持性療法。

## 五、滅火措施

適用滅火劑：噴水、泡沫滅火器

燃燒危害：火災發生時，高分子因高溫導致分解，可能產生煙霧或高分子之分解碎片，而這些煙霧或分解物，可能含有刺激性或毒性物質，包括一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、及少量乙醛、酚及其衍生物等化合物。

氧氣不足時會釋放濃煙，機械處理時亦會產生粉塵。操作時須預防粉塵之累積導致爆炸。

滅火設備：消防人員需配戴全套之防火衣，若於周遭環境沒有充分新鮮空氣時，需配戴正壓空氣呼吸器(SCBA)，如無足夠安全防護裝備時，消防人員需於安全距離外之安全地點使用滅火器材滅火。

## 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：灑落在地板上或樓梯，將會發生滑倒或跌倒之危險，應立即清除。

環境注意事項：意外洩漏將污染環境，必須立即收集處理。

清理方法：洩漏時予以清理，且於分離雜質後，可回收再利用。

## 七、安全處置與儲存方法

安全處置：

1. 製程氣體可能刺激呼吸器官及皮膚，當吸入大量氣體時，會造成嘔吐和頭痛。

2. 切粒時會產生粉塵，引發靜電及粉塵爆炸，因此必須保持工作場所清潔及做好粉塵收集。

儲存方法：應置放於乾燥陰涼處，避免日曬與接近火/熱源。堆疊存放時，應防傾倒。

## 八、暴露預防措施

控制濃度：一般僅需良好之充足空氣流通即可，若於某些特殊操作或常態性操作時，則可能需要抽氣設備。

容許參數：可吸入粉塵全天濃度不超過  $10\text{mg}/\text{m}^3$  為上限。

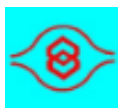
生物指標：可吸入粉塵濃度  $5\text{mg}/\text{m}^3$  / (OSHA PEL) / 全天濃度不超過  $15\text{mg}/\text{m}^3$  為上限。

個人防護設備：

呼吸防護：低濃度防護面具

手部防護：乳膠手套

眼睛防護：防護安全護目鏡



# 台灣化學纖維股份有限公司

201, TUNG HWA N. ROAD, TEIPEI, TAIWAN, R.O.C.

皮膚及身體防護：長袖作業服

衛生措施：身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

## 九、物理及化學性質

|         |                  |            |           |
|---------|------------------|------------|-----------|
| 物質狀態    | ：固體              | 形狀         | ：顆粒狀(3mm) |
| 顏色      | ：半透明             | 氣味         | ：淡塑膠味     |
| PH 值    | ：無               | 沸點/沸點範圍    | ：無        |
| 軟化點     | ：130°C           | 爆炸界限       | ：無        |
| 熔點      | ：240°C           | 蒸氣密度（空氣=1） | ：無（固體）    |
| 蒸氣壓     | ：極微小可忽略不計        | 水中溶解度      | ：不溶於水     |
| 密度（水=1） | ：1.18~1.00 /25°C | 揮發速率       | ：不揮發      |
| 自燃溫度    | ：> 550°C         |            |           |

## 十、安定性及反應性

安定性：在建議條件下使用及貯存非常安定。

特殊狀況下可能之危害反應：無資料。

應避免之狀況：避免長期儲放於高溫場所(>300°C)。於長期高溫下，可能導致產品分解。

應避免之物質：強氧化劑。

危害分解物：生產操作時，高溫可能會導致煙塵產生，包括高分子分解碎片等，而這些物質將會產生刺激性。

## 十一、毒性資料

|          |                             |
|----------|-----------------------------|
| 暴露途徑：無毒害 | 慢毒性或長期毒性：無                  |
| 症狀：無     | 半數致死劑量（LD <sub>50</sub> ）：無 |
| 急毒性：無    | 半數致死濃度（LC <sub>50</sub> ）：無 |

## 十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：無法經生化作用分解，於陸上的環境將殘存於土壤中；於水中環境則將沈降殘存於沈積物中。

崩解作用：水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。

生態毒性：無生態毒性。

## 十三、廢棄物處置方法

廢棄物處理：不得任意傾倒廢棄物，尤其不得棄置於地面、下水道及水源地。應依各所在地相關法律條文規範依法處置。

回收處理：可經由授權取得執照之回收業者回收再利用。

## 十四、運送資料

國際運送規定：1. 避免弄潮或被草率處理，包裝應該不要受損。

2. 若包裝受損，將造成膠粒灑落，容易有滑倒或摔倒情形發生，應儘速清理。

運送方式：本產品於輸送時適合內陸、海運、空運輸送。



# 台灣化學纖維股份有限公司

201, TUNG HWA N. ROAD, TEIPEI, TAIWAN, R.O.C.

## 十五、法規資料

|       |                                                             |
|-------|-------------------------------------------------------------|
| 適用法規： | 勞工安全衛生法<br>道路交通安全規則<br>廢棄物清理法<br>資源回收再利用法<br>及各所在地相關法律條文規範。 |
|-------|-------------------------------------------------------------|

## 十六、其他資料

|                            |
|----------------------------|
| 參考文獻：                      |
| 製表單位：台灣化學纖維股份有限公司塑膠部技術組    |
| 地 址：台北市松山區敦化北路 201 號       |
| 電 話：+886-2-27122211 轉 5493 |
| 製表日期：2016.07.10            |
| 修訂日期：                      |